Application Success Stories

FISCHER GmbH + Co. KG
Lagertechnik, Bühnen und Regalsysteme

FISCHER
Lagertechnik + Regalsysteme

Gema © - All rights reserved

Kapazitätssteigerung

Qualitätsstandard

Wirtschaftlichkeit

Application Success Stories

Technische Daten

Teilespektrum:
Profile und Träger für Lagerlösungen
Teilegrösse:

H	1’500 mm
B	600 mm
L	12’000 mm

Fördergeschwindigkeit:

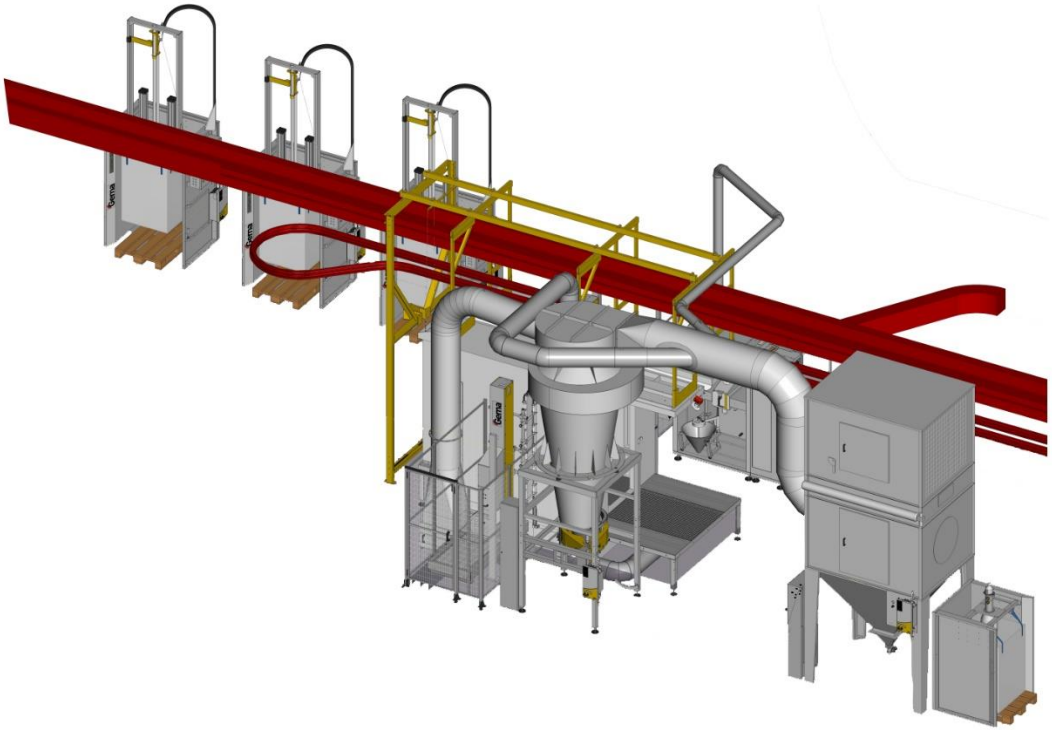
V	1,7 m/min

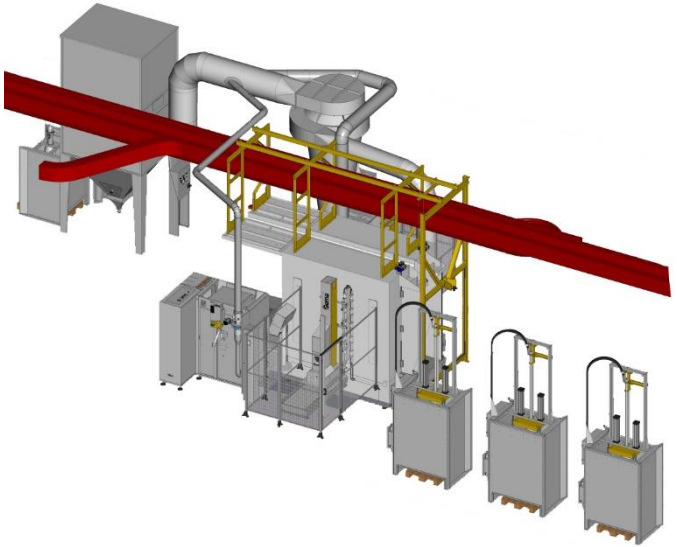
Lieferumfang:
1 x MagicCompact EquiFlow
1 x Pulverbeschichtungsgerät AS 06-12 P
10 x Automatikpistole OptiGun GA 03-P-1250
2 x Handpistole OptiSelect® Pro GM04
1 x OptiCenter OC08 mit 12 x OptiFlow IG07-P
1 x Steuerung CM-40 MagicControl 4.0
2 x Hubgerät ZA07-13 / XT10-10
3 x BigBag für Frischpulverzufuhr
1 x BigBag für Abfallpulver

© - All rights reserved

Application Success Stories

Layout





© - All rights reserved

Application Success Stories

© - All rights reserved

Application Success Stories

FISCHER ist seit mehr als 40 Jahren im Bereich Lagertechnik tätig und europaweit bekannt für individuelle Lagerlösungen.

Bis vor kurzem wurden die Profile und Teile für die Regale, Bühnen und Lagersysteme bei FISCHER von Hand beschichtet. Aufgrund stark steigender Nachfrage und zunehmender Individualisierung in Form und Farbe, entschloss sich FISCHER in eine Automatiklösung zu investieren. Ziel war es, die Beschichtungskapazität mit gleicher Bedienung zu verdoppeln und die Wirtschaftlichkeit sowie die Prozesssicherheit zu verbessern.
Nach intensiver Planung der neuen Gesamtanlage wählte FISCHER für die Applikation das Schnellfarbwechselsystem EquiFlow von Gema. Aus drei BigBag-Systemen wird dem Pulverzentrum OptiCenter OC08 kontinuierlich Frischpulver zugeführt. Die Teile werden mit 10 Automatikpistolen beschichtet. An der hellen und geräumigen Nachbeschichtungs-station kontrollieren und korrigieren zwei Handbeschichter gegebenenfalls kritische Stellen. Gesteuert werden alle Beschichtungsvorgänge zentral über die MagicControl 4.0 Steuerung. Das überschüssige Abfallpulver wird in einem BigBag gesammelt.

Mit dem Wechsel von Handbeschichtung auf Automatikbeschichtung hat FISCHER die Kapazität verdoppelt, die Wirtschaftlichkeit erhöht und den Qualitätsstandard noch einmal gesteigert. Damit konnte FISCHER seine Wettbewerbsfähigkeit in einem Markt festigen, der zunehmend schnelle Reaktionszeiten und wirtschaftliche Lösungen erfordert.

© - All rights reserved