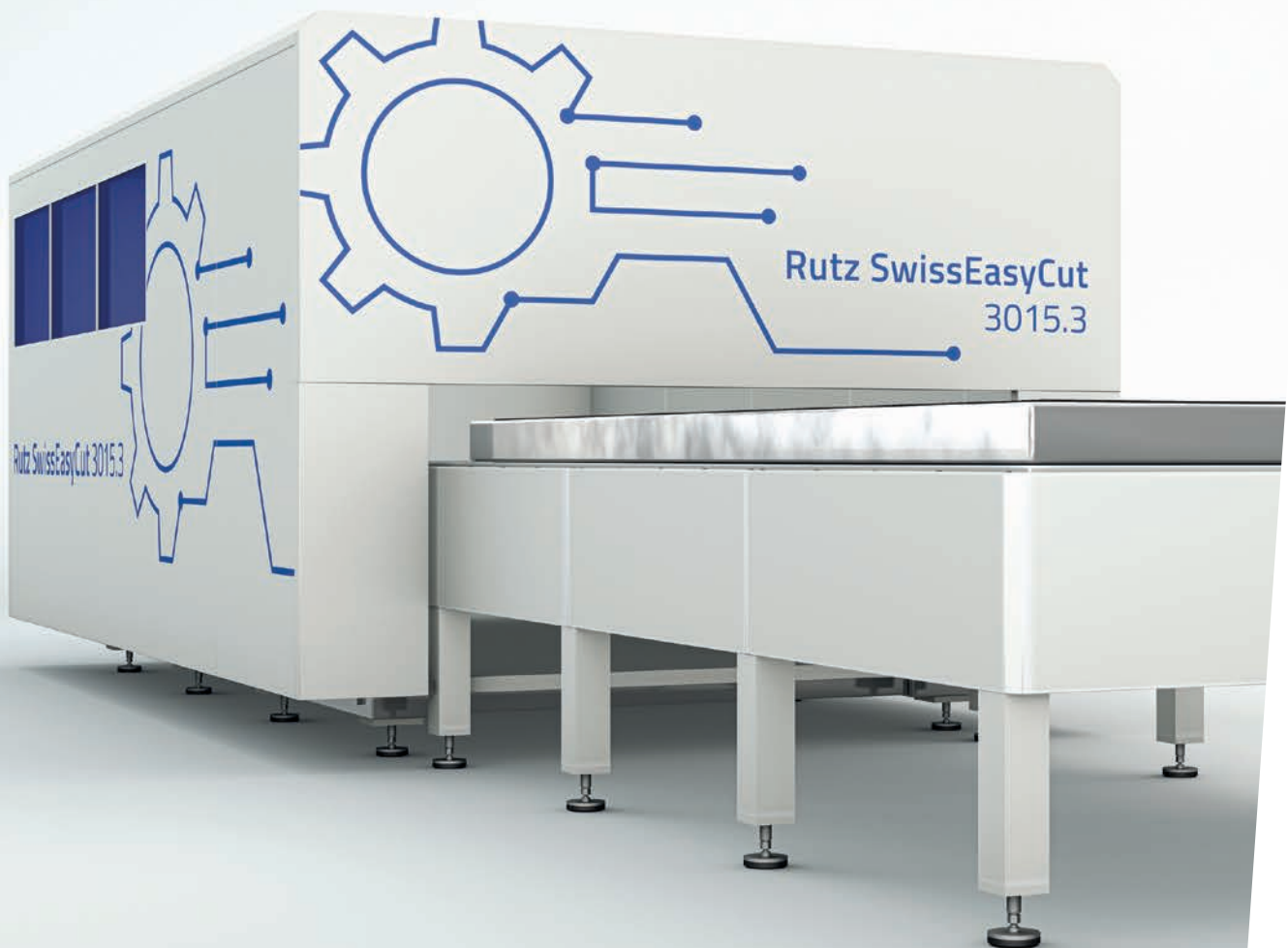


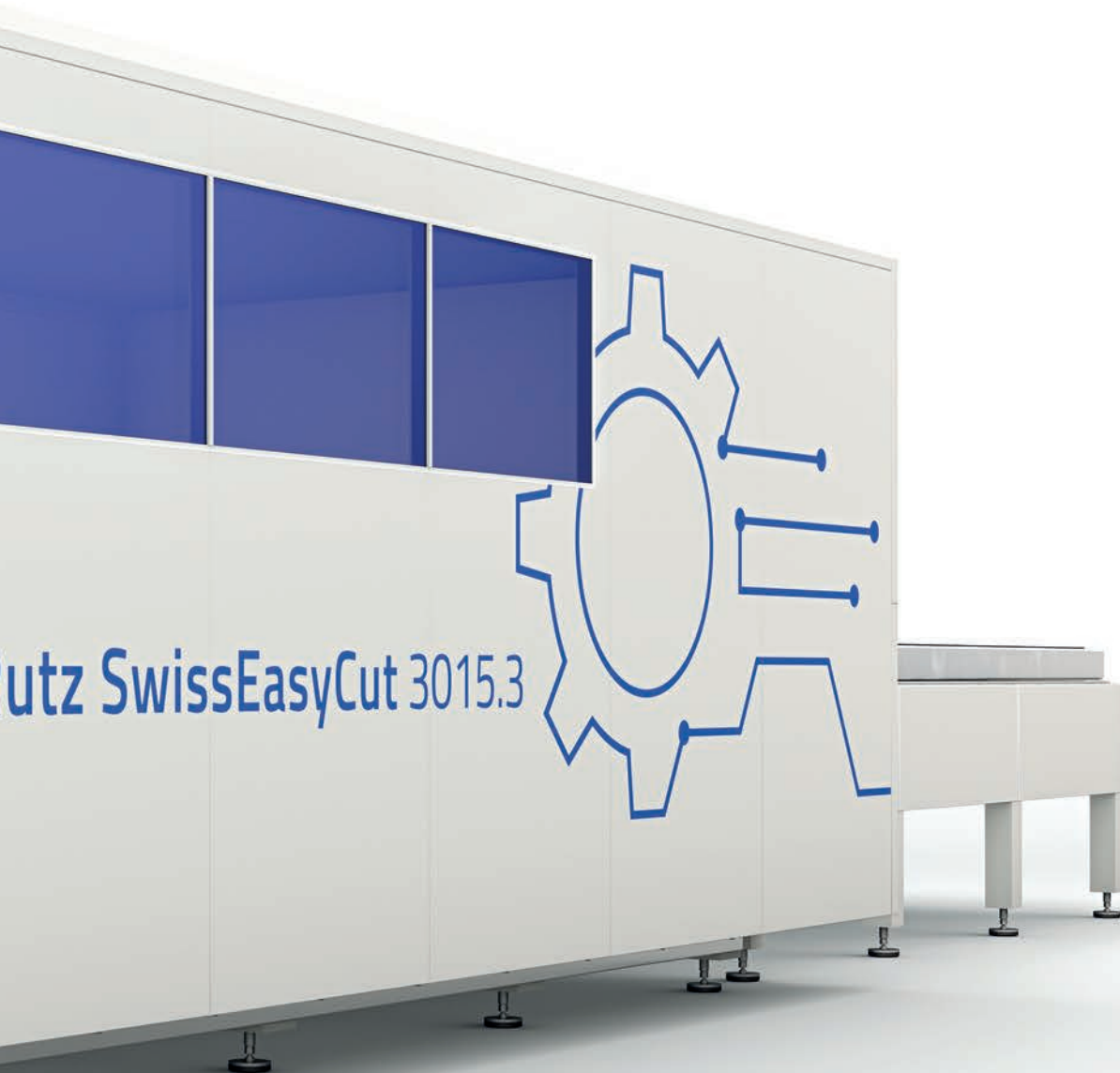
Rutz SwissEasyCut

wirtschaftliches
Lasercenter aus
der Schweiz





Seit 1997 befasst sich die Rutz GmbH aus Affeltrangen, Schweiz, mit Laserschneiden und Blechlogistik. Mit dieser Erfahrung hat das Unternehmen ein professionelles, kostengünstiges Lasercenter entwickelt. Das **Rutz SwissEasyCut** ist die preiswerte Lösung für Klein- und Mittelunternehmen, die in Sachen Schneidqualität keine Kompromisse machen wollen.



Mit Rutz GmbH haben die Anwender einen Partner mit schlanken Strukturen an ihrer Seite. Das garantiert schnelle Reaktionszeiten, problemlose Ersatzteilversorgung dank Lagerhaltung kritischer Teile und den direkten Kontakt zu Entwicklung und Fertigung. Ihnen als Anwender ist so höchste Produktionssicherheit gewährleistet.

Das preiswerte, zukunftsorientierte Lasercenter für Industrie 4.0

Das kompakte 2D-Lasercenter Rutz SwissEasyCut eignet sich perfekt für kleinere und mittlere Unternehmen. Das Center kann wahlweise mit Bearbeitungsflächen von 1'500 bis 2'500 x 6'000 mm ausgestattet werden und ist mit Laserleistungen von 2 kW bis 12 kW flexibel einsetzbar.

Der Einsatz von namhaften Markenkomponenten garantiert unter allen Bedingungen höchste Prozesssicherheit, stabile Produktion und Langlebigkeit. Das SwissEasyCut wird komplett in der Schweiz entwickelt und produziert. Die sehr attraktiven Investitions- und Betriebskosten sowie die Integration der flexiblen PC-Steuerung mit CAM-Software machen das Center fit für Industrie 4.0. Für Sie als Unternehmer ist das SwissEasyCut eine zukunfts-sichere Investition mit hohem Mehrwert.

Individuelle Ausstattung für flexible Produktion

Im Rutz SwissEasyCut verbinden sich Leistung, Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Flexibilität. Das äusserst präzise 2D-Schneidsystem ist mit besten Komponenten bestückt und bietet verschiedene Ausstattungsvarianten:

- ▶ Der breite Arbeitsbereich von 1'500 x 3'000 mm bis 2'500 x 6'000 mm ermöglicht das Schneiden aller gängigen Blechformate.
- ▶ Die Bandbreite der Laserquellen reicht von 2 bis 12 kW, was eine exakte und wirtschaftliche Bearbeitung aller Blechstärken garantiert.
- ▶ Dank flexibler PC-Steuerung mit CAM-Software kann das Schneidcenter problemlos in alle Produktionslinien integriert werden und ist bestens für Industrie 4.0 gerüstet.

Robuste Ausführung für exakte Resultate und hohe Langlebigkeit

Der Schweizer Maschinenbau ist berühmt für robuste, langlebige Konstruktionen. Dieser Tradition folgt auch das Rutz SwissEasyCut. Die verwindungssteife Laseraufnahme und die äusserst stabile Rahmenkonstruktion garantieren konstante, leistungsabgestimmte Schneidgeschwindigkeiten sowie dynamische Platzwechsel des Schneidkopfs. Als Anwender investieren Sie mit dem SwissEasyCut in ein äusserst langlebiges, leistungsstarkes Lasercenter.

Die wirtschaftliche Ideallösung für kleine und mittelgrosse Unternehmen

- ▶ Kurze Amortisationszeit dank geringen Investitions- und Betriebskosten.
- ▶ Im Vergleich zu CO₂-Lasern höhere Schneidgeschwindigkeit und massiv reduzierter Stromverbrauch.
- ▶ Wartungsaufwand auf ein Minimum reduziert.
- ▶ Nur Prozessgas erforderlich (je nach Material), keine Lasergase.
- ▶ PC-Steuerung mit CAM-Software erleichtert Einbindung in Produktionsabläufe und vereinfacht die Handhabung.
- ▶ Schulung und Einarbeitung Ihrer Mitarbeitenden im Preis inbegriffen.

Ausgewählte Markenkomponenten für höchste Schneidqualität

Selbstverständlich verfügt das Rutz SwissEasyCut über ausgewählte, geprüfte Markenkomponenten:

- ▶ Laserquelle: Maxphotonic
- ▶ Schneidkopf: Precitec
- ▶ Steuerung: Mitsubishi
- ▶ Servoantriebe: Mitsubishi
- ▶ Getriebe und Zahnstangen: Vertex
- ▶ Linearführungen: BOSCH Rexroth oder INA
- ▶ Filter: Teka

Diese erprobten und bewährten Markenkomponenten namhafter Hersteller garantieren Ihnen als Anwender auf lange Zeit eine problemlose Ersatzteilversorgung und sichern dauerhaft beste Produktionsresultate.

Flexibler Wechseltisch und kompakte Absaugereinheit

Die verfahrenbaren Schneidtische des Wechselsystems sind auf Schnelligkeit und höchste Präzision ausgelegt. Zwischen dem Arbeits- und Schneidbereich sowie dem Be- und Entladebereich wechseln sie die Positionen schnell und beinahe lautlos. Dank geringer Rauchentwicklung ist die Absaugereinheit sehr kompakt und platzsparend gebaut. So lässt sich das SwissEasyCut praktisch überall platzieren.

Fernwartung ist bei Rutz Standard

Remote Diagnostics und Fernwartung gehören beim Rutz SwissEasyCut zur Standardausrüstung. Da Sie als Anwender bei Rutz GmbH stets direkt mit Entwicklung und Produktion in Kontakt stehen, geniessen Sie stets optimale Unterstützung, kürzeste Reaktionszeiten und exzellente Hilfe in Notsituationen.

Mit jedem Material hervorragende Schnittqualität

Selbstverständlich erzielt das Rutz SwissEasyCut bei jedem Metall (Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer) und bis zu Blechstärken von 30 mm exzellente Schnittresultate. Die fortschrittliche, direkt im Schneidkopf integrierte Sensorik garantiert auch im Mehrschichtbetrieb höchste Prozesssicherheit und beste Qualität.

In der Schneiddatenbank sind bereits ab der Inbetriebnahme alle Parameter hinterlegt. So können Sie als Anwender ab dem ersten Tag ohne Einschränkung produzieren.



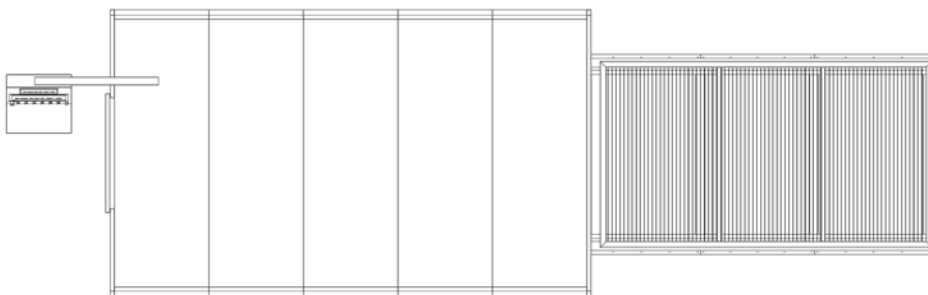
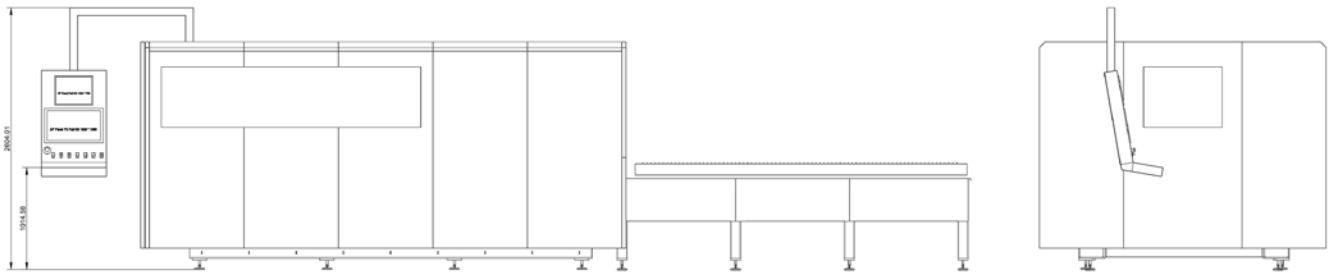
Technische Daten

Modell	Rutz SwissEasyCut
Wechseltisch	Automatischer Austausch - FU gesteuert
Eilganggeschwindigkeit	160 m/min
Beschleunigung X-Achse	max. 1,8 g
Beschleunigung Y-Achse	max. 1,8 g
Beschleunigung Z-Achse	max. 1,8 g
Positioniergenauigkeit	+/- 0,05 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,05 mm
Prozessgas O2	0,5 - 5 bar
Prozessgas N2	0,5 - 25 bar
Prozessgas Luft	0,5 - 25 bar
Industrie-PC	24" Panel PC, 15" Panel Win 10 IoT Enterprise 64 bit LTSB, Intel J1900, 8 GB RAM, 240 GB SSG, 2x LAN, 2xUSB, 2x RS232, 1xVGA
CNC Steuerung	Mitsubishi FCU8-MA042
Servo Antriebe	Mitsubishi HG-H
Planetengetriebe	Vertex Precision
Laserquelle	MAX photonics
Laserschneidkopf	Precitec/Raytools
X-, Y-Zahnstangen	Vertex Precision

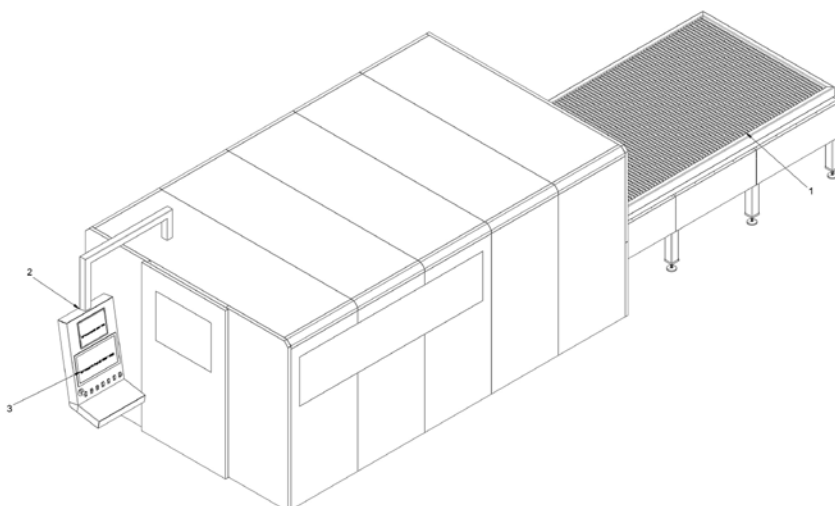
Modelle	SwissEasyCut 3015.3	SwissEasyCut 4020.3	SwissEasyCut 6020.3
Max. zulässiges Werkstückgewicht in kg	1'500	2'500	3'200
Arbeitsbereich Länge in mm	3v050	4'050	6'050
Arbeitsbereich Breite in mm	1'550	2'050	2'050
Aufstellbereich Länge in mm	9'250	10'250	12'250
Aufstellbereich Breite in mm	2'850	3'350	3'350
Aufstellbereich Höhe in mm	2'650	2'650	2'650

Verfügbare Laserquellen Leistung/Maximale Blechstärke

Leistung	Baustahl (St)	Edelstahl (VA)	Aluminium (Al)	Messing (CnZn)	Kupfer (Cu)
2 kW	12 mm	6 mm	6 mm	4 mm	3 mm
3 kW	18 mm	10 mm	10 mm	6 mm	5 mm
4 kW	20 mm	12 mm	12 mm	8 mm	6 mm
6 kW	20 mm	20 mm <td 15 mm	12 mm	10 mm	
8 kW	25 mm	25 mm	20 mm	15 mm	12 mm
10 kW	25 mm	30 mm	25 mm	15 mm	12 mm
12 kW	30 mm	30 mm	30 mm	15 mm	12 mm



Masstab 1:75



Für mehr
Informationen
besuchen Sie
unsere Webseite:

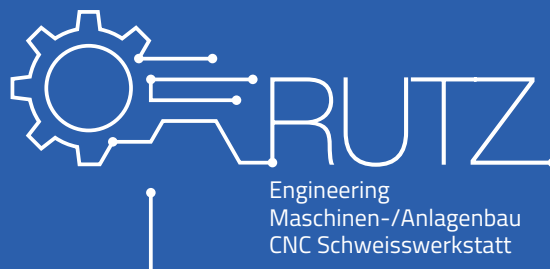




Rutz – erstklassige Lösungen Made in Switzerland

Die Firma Rutz GmbH wurde im Jahre 1997 gegründet. Aus einer Vision, spezifische Kundenwünsche zu erfüllen wurde eine Firma, die sich schnell europaweit im Maschinen- und Anlagenbau behauptete.

Als Hersteller von Standard- und Sondermaschinen in Fördertechnik, Roboterhandling, Blechumformung, Schweisstechnik, Fahrzeugtechnik und Oberflächenbearbeitung unterstützen wir unsere Kundschaft umfassend. Von der Idee über Entwicklung, Konstruktion, Produktion und Inbetriebsetzung bis hin zur Abwicklung von Logistikaufgaben. Die Herausforderung unserer Kunden ist unser Ansporn, stets noch bessere Lösungen zu entwickeln.



Rutz GmbH

Steinacker 13 | CH-9556 Affeltrangen
T +41 71 650 05 70 | www.rutzgmbh.ch